



Musik Custom Vision Lab @ Toyota

2026年10月オープン ご紹介資料

合同会社ムジーク

ラボセンター概要

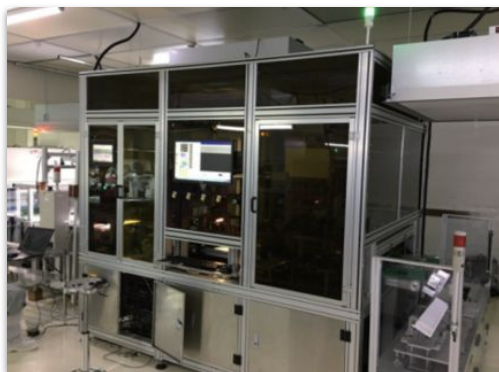


**各顧客様の品質管理や装置開発の課題に向き合い
カスタム検査システムの共創を目的とした開発拠点**

ラボ面積：40m²

実装装置：カメラ検査技術を活かした計測器から顔認証システムなど様々

 所在地：愛知県豊田市中田町西山47



商品開発・品質保証担当者様の課題とラボの解決策



課題①

カメラ検査システム導入による効果を検証をしたいが、社内で検証できる場所や機器がない

一連の検証設備が導入済みラボの為にリリース前の商品を持ち込み検証いただく事が可能

課題②

カメラ検査システム精度(欠点捕捉能力の限界点)確認をしたいが自社工程内検証では対象ワーク数に限界有且つ高コスト

NDA締結を前提条件として、当ラボへのワーク持込検証実施により最小コストでの課題解決策を特定することが可能になる

課題③

カメラ検査システム導入による「腹落ちした真の自社期待値」が特定出来ていない

長年、ソフト開発、装置&工程改善に携わってきたスタッフと「現地現物での打合」により最適目標と費用対効果最大化の為に全体システムをご提案



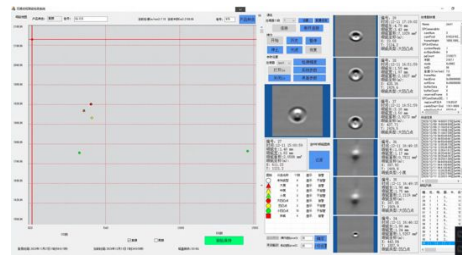
実装装置（例①） 表面欠点検査

【測定技術】

- ・フィルム・紙・不織布・アルミ箔など材質の異なる素材の連続検査が可能
- ・個別シート・パネルの表面状態を高精度解析
- ・微小欠陥の検出に対応

【ポイント】

- ・高速ラインでの欠陥検出
- ・レポート発行が可能
- ・カメラ&証明角度のカスタマイズ可能



導入前の検証利用やテストレポートの発行が可能



実装装置（例②）厚み計測

【測定技術】

- フィルムなどの厚みをインラインで高精度に測定
- 多層材の厚み分布をリアルタイム可視化

【ポイント】

- 製造工程の品質維持を実現



導入前の検証利用やテストレポートの発行が可能

実装装置（例③） 縫製品縫目不良の自動検出

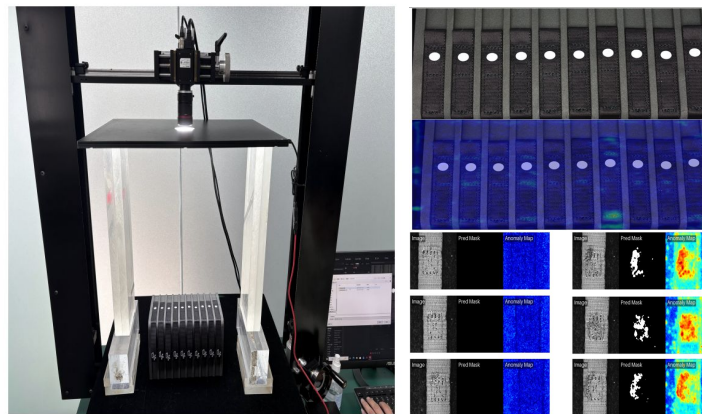


【検出機能】

- ・正しい縫製状態とは異なる不良品の検出

【ポイント】

- ・高解像度カメラ+AI画像処理による独自技術
- ・材質不問
- ・アパレル・自動車内装など幅広い分野に対応



導入前の検証利用や必要に応じたカスタマイズ利用が可能

実装装置（例④） 全自動画像寸法測定器

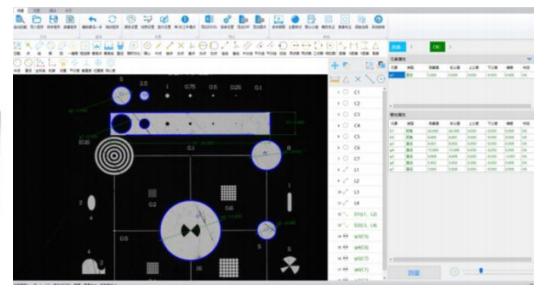
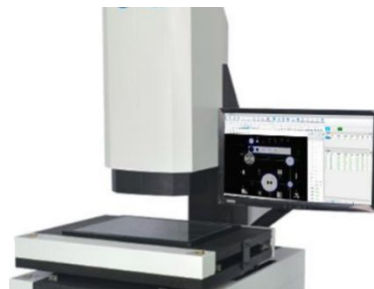


【測定機能】

- ・ 高解像度CMOSセンサと高精度光学系により、微細形状や複雑なエッジも正確に検出
- ・ 金属・樹脂・ガラス・ゴムなど多様な材質に対応
- ・ 繰り返し精度はサブミクロンレベルを実現

【ポイント】

- ・ 形状や表面状態に依存しない
- ・ 複数ワークの同時測定にも対応
- ・ 小型部品から大型ワークまで対応可能



**従来だと測定できなかった素材・形状の単発測定や
測定器導入に向けた仮検証が可能**

実装装置（例⑤） 成形機製品スマート外観検査ユニット

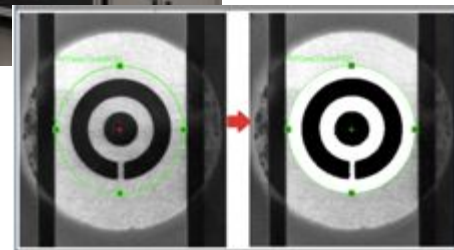


【測定機能】

- ・ 製品外観欠陥を高速検出
- ・ 5台以上のカメラで全方向を同時検査

【ポイント】

- ・ 品質向上と検査効率アップに貢献
- ・ 成形機と連動し、ロボットによる自動搬送を実現



導入前の検証利用や実際の運営を想定した検証が可能

実装装置（例⑥）顔認証システム（出退勤管理）

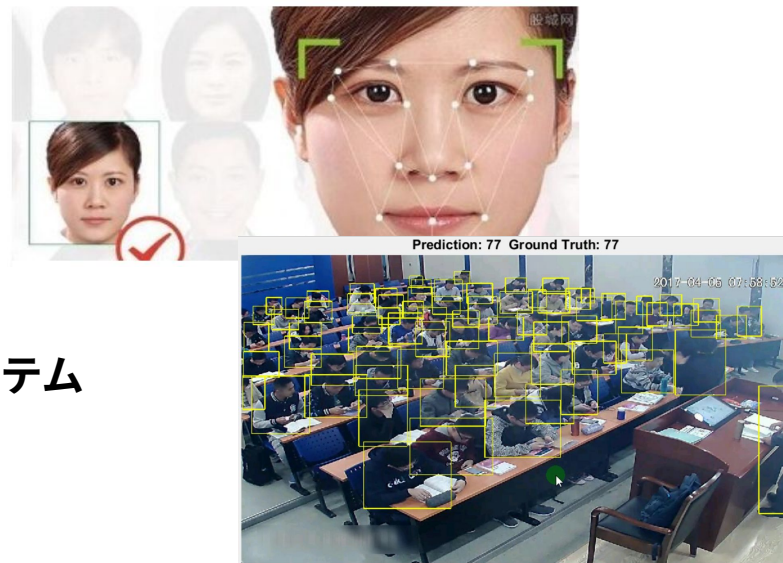


【認証機能】

- ・高精度顔認証AIによる本人確認
- ・出退勤の自動記録・ログ管理

【ポイント】

- ・不正打刻防止（なりすまし対策）
- ・小規模～大規模事業所まで導入可能
- ・カメラ検査技術のノウハウを応用した独自システム



実際の運営を想定した検証が可能



問い合わせ先

合同会社ムジーク 豊田事務所 / 代表 勝山

住所：愛知県豊田市中田町西山47

電話：090-1834-5146

メール：y.katsuyama@musik-053.com

Webサイト：<https://musik-053.com/>



営業時間：月～金 9:00～17:00

※営業時間外にいただいたお問い合わせは営業時間に随時ご回答させていただきます